



Mercedes-Benz Antos

z zabudową Ekocel – tandem dla wymagających

Bez uwzględniania leżanek, które służą do wypoczynku, granice pod względem oferowanego komfortu pracy między pojazdami ciężarowym przeznaczonymi na dalekie trasy a wykorzystywanymi w innych rodzajach transportu są coraz mniej widoczne. Znakomicie świadczy o tym testowa śmieciarka ustanawiająca nowe standardy w pojazdach do zbiórki odpadów.

Choć od premiery modelu Antos minęło już kilka lat, nie zdążył się on jeszcze opatrzyć i nadal zwraca uwagę bardzo atrakcyjnym, muskularnym wyglądem. Egzemplarz demonstracyjny został wyposażony w kabinę M ClassicSpace o szeroko-

ści 2,3 m – optymalną do zastosowań komunalnych. Na tunelu silnika, którego wysokość wynosi 320 mm, zamontowano dodatkowy fotel pozwalający na pracę w trzy osoby. Dzięki temu kierowca nie musi wychodzić z kabiny, co z jednej strony zwiększa

efektywność wykorzystania śmieciarki, natomiast z drugiej gwarantuje większe bezpieczeństwo – przy włączonym silniku do kabiny nie wejdzie postronna osoba. Pod względem komfortu środkowy fotel w niczym nie ustępuje siedzeniu zamontowanemu z prawej strony. Jest pełnowymiarowy, ma zintegrowany zagłówek i 3-punktowe pasy bezpieczeństwa. Dotyczy to również miejsca na nogi, bo tablica rozdzielcza „kończy się” wcześniej, a centralna konsola tylko nieznacznie wnika do wnętrza. Załoga nie będzie narzekała na brak przestrzeni na przedmioty



Niski profil tablicy rozdzielczej ułatwia obserwację obszaru przed pojazdem. Po prawej stronie został zamontowany dodatkowy monitor, który wyświetla obraz rejestrowany przez kamerę umieszczoną w górnej części odwłoka.



Środkowy pasażer ma do dyspozycji pełnowymiarowy fotel i sporo miejsca na nogi, dlatego nawet na dłuższych przejazdach nie powinien narzekać na brak komfortu.

niezbędne podczas jazdy. Większy ekwipunek można zmieścić za fotelami, drobniejszy w licznych schowkach i na półkach. Kabina jest doskonale wyciszona, do uszu kierowcy i pomocników dociera jedynie cichy, przyjemny pomruk silnika, który w żaden sposób nie przeszkadza w rozmawianiu, nawet jeśli pojazd porusza się z wyższą prędkością.

Do napędu śmieciarki zastosowano silnik OM 470 drugiej generacji. Nowoczesna, 6-cylindrowa jednostka rzędowa ma pojemność 10,7 dm³ i zapewnia moc 240 kW (326 KM). Z silnikiem współpracuje



Zamontowany w kabinie terminal obsługi zabudowy umożliwia m.in. wybór jednego z pięciu programu zbiórki odpadów, podnoszenie i opuszczanie odwłoka czy sterowanie ruchem przegrody wypychającej.



Wleczona oś skrętna w znaczący sposób polepsza zwrotność pojazdu, ułatwiając zawracanie i manewrowanie na ciasnych osiedlach.

12-stopniowa, zautomatyzowana skrzynia biegów G 211-12 ze sterowaniem Mercedes PowerShift 3, której rozpiętość przełożeń wynosi 14,93–1,0. Napęd jest przenoszony na środkową oś z przekładnią główną o przełożeniu 2,846. Dla pojazdu o DMC 26 t przyjęta kon-

figuracja układu napędowego okazuje się bardzo trafna. Nawet przy większym obciążeniu, jakie występuje pod koniec zmiany, śmieciarka sprawnie przyspiesza i nie jest „zawalidrogą”. Nie wymaga to głębokiego wciskania pedału gazu, więc 290-litrowy zbiornik paliwa

REKLAMA



MEDIUM XL-LCV – zabudowa śmieciarki z osprzętem do mycia pojemników

- Niezawodność
- Bezpieczeństwo produktu
- Zaawansowana technika
- Wysoka jakość
- Komfort pracy

EKOCEL Sp. z o.o., ul. Nowa 8, Rekowo Górne, 84-123 Połchowo, ekocel@ekocel.pl | www.ekocel.pl



Zastosowana zabudowa Ekocel wyróżnia się intuicyjną obsługą i odpowiednią szybkością pracy. Dzięki przemyślanej konstrukcji wrzutnika nie dochodzi do rozpraszania odpadów nawet, gdy „górują” w pojemniku i nie można domknąć jego pokrywy. Prezentowany pojazd ma masę własną ok. 15,2 t, co przy DMC równej 26 t oznacza ładowność 10,8 t.

jest opróżniany dość powoli. Przy tej okazji warto również podkreślić znakomitą pracę zastosowanej skrzyni biegów. Praktycznie w każdych warunkach idealnie dobiera przełożenia, dzięki czemu bardzo rzadko zachodzi konieczność, aby wykorzystywać tryb ręczny. Podczas manewrowania umożliwia precyzyjną kontrolę nad pojazdem, w znaczący sposób ułatwiając bliski podjazd pod altany śmietnikowe.

Ważną zaletą testowej śmieciarki jest wleczona oś skrętna, która niejako „narzuca” tył pojazdu i tym samym doskonale zacięśnia zakręty. O wysokiej skuteczności takiego rozwiązania najłatwiej przekonać się podczas obsługi osiedli z prywatnymi posesjami z wąską drogą dojazdową, które rzadko kiedy są przystosowane do samochodów o takich gabarytach.

Na podwoziu o rozstawie osi 4.000 mm zamontowano zabudowę do zbiórki odp-



Solidne uszczelnienie wokół przegrody wypychającej zapobiega przedostawaniu się odpadów na stronę siłownika hydraulicznego i gwarantuje idealne opróżnienie skrzyni.

dów Ekocel Medium XL-Si3 z wrzutnikiem SK350 Simplex. Jej zasadniczy element stanowi w całości spawana i niepodlegająca odkształceniu szczelna skrzynia ładunkowa bez zewnętrznych uźebrowań. Dla zapewnienia odpowiedniej precyzji ruchu, przegroda wypychająca współpracuje z bocznymi prowadnicami. Zastosowano też dodatkowe klocki ślizgo-

we, które skutecznie ograniczają tarcie podczas pracy zabudowy. Tak samo jak w przypadku skrzyni, odwłok został wykonany spawem ciągłym, gwarantując odpowiednią trwałość i szczelność konstrukcji. Aby na granicy skrzyni i odwłoka nie dochodziło do wycieków, w miejscu tym są specjalne uszczelki z dwiema krawędziami uszczelniającymi. Znajdujące się na zewnątrz, pyłoszczelne siłowniki hydrauliczne płyty nośnej zamontowano w maksymalnej odległości od siebie, gwarantując optymalne prowadzenie elementu. Istotne rozwiązanie stanowi zabezpieczenie chroniące przed gwałtownym opadnięciem odwłoka w sytuacji spadku ciśnienia w układzie hydraulicznym, np. na skutek pęknięcia przewodu.

Włączanie i wyłączanie hydrauliki siłowej nadwozia odbywa się za pomocą przycisku na terminalu obsługowym w kabinie. Układ sterowania włącza lub wyłącza pompę poprzez sprzęgło elektromagnetyczne. W podwoziu z automatyczną skrzynią biegów, wyposażonym w odpowiednie złącze, po jednokrotnym włączeniu hydrauliki nadwozia na początku zbiórki odpadów, kolejne włączenia i wyłączenia pompy odbywają się przez przełącznik trybu jazdy. Zwiększenie obrotów następuje automatycznie – w chwili uruchomienia urzą-



W testowej śmieciarce nie zapomniano o bardzo ważnym szczególe, jakim są dodatkowe lampy zamontowane z obu stron nadwozia tuż za kabiną. Gdy dzień jest krótki, znakomicie oświetlają one otoczenie pojazdu i tym samym przyczyniają się do zwiększenia bezpieczeństwa oraz komfortu pracy.

dzenia odbiorczego w nadwoziu. System sterowania zabudowy zapewnia pięć seryjnych programów do zbiórki odpadów. Są to: zbiórka odpadów zwykłych, wielkogabarytowych, organicznych, szkła i odpadów do recyklingu.

Zastosowane urządzenie zasypowe SK 350 Simplex jest przystosowane m.in. do pojemników okrągłych 90/110 l, MGB 120/240 l, MGB 660/770 l (pokrywa płaska z tworzywa sztucznego), MGB 770/1100 l (pokrywa przesuwana ze stali) oraz MGB 1100 l (pokrywa przesuwana z tworzywa sztucznego). Czas opróżniania pojemników 2-kołowych MGB 120-240 l wynosi od 6 do 8 s, natomiast 4-kołowych MGB: 11–12 s. Wrzutnik jest sterowany za pomocą jednego joysticka z boku odwłoka (bez ramienia obsługowego).

Karol Wójtowicz

REKLAMA

NAJWIĘKSZY WYBÓR MYJEK MOBILNYCH W POLSCE: OD 900 KG DO 26 TON.

Innowacje dla środowiska
TECHNIKA 2011
 www.technika2011.pl

ZŁOTY MEDAL 2014

www.technika2011.pl

SPRZEDAŻ. NAJEM. SERWIS.