



ROTOPRESS – śmieciarka do zadań specjalnych

Bioodpady i popioły z palenisk domowych stanowią istotną część strumienia odpadów, a ich zbieranie niesie za sobą wiele problemów natury i organizacyjnej, i prawnej. Rozwiązaniem tych pierwszych jest specjalistyczny pojazd ROTOPRESS – najbardziej ekonomiczna śmieciarka, dzięki której zagęszczasz i oszczędzasz.

Mimo problematyczności tych dwóch frakcji, w toku dyskusji o problemach związanych z selektywną zbiórką odpadów komunalnych warto o nich pamiętać, gdyż z powodzeniem mogą być one wykorzystywane w wielu dziedzinach gospodarki, np. budownictwie czy rolnictwie. Z pewnością jest to obszar, na którym konieczne są zmiany nie tylko ustawowe, ale także dotyczące świadomości ekologicznej zarówno wszystkich obywateli, jak i urzędników.

Zalety bębna obrotowego

Rozwiązaniem wielu problemów, z którymi mamy do czynienia podczas organizowania odbioru bioodpadów czy popiołów, jest inwestycja w ROTOPRESS. Dzięki zastosowaniu metody bębna obrotowego ROTOPRESS jest idealnym pojazdem do zbiórki bioodpadów. Organiczne

surowce wtórne już w trakcie zbiórki zostają zmieszane w jednolitą frakcję składającą się z rozdrobnionych cząstek i płynu. Dzięki stałej cyrkulacji odpady są napowietrzane, co ogranicza powstawanie obszarów beztlenowych, które są źródłem nieprzyjemnych zapachów. Należy tu nadmienić, że w tej śmieciarce tylko bęben obrotowy jest elementem ruchomym, co prowadzi do obniżenia kosztów konserwacji i napraw. Lekkie, bezreszkowe opróżnianie pojemników (także w przypadku mocno wodnistych frakcji), łatwa w konserwacji prasa ślimakowa, perfekcyjna szczelność, brak resztek, brak zapachów – to kolejne zalety śmieciarki z bębniem obrotowym. Jednym słowem: Twój faworyt w zakresie bioodpadów. Śmieciarka ROTOPRESS jest pojazdem prostym, wydajnym i bezpiecznym w obsłudze. Wyjątkowo krótki zwis za tylną osią pozwala na uzyskanie optymalnego rozkładu na-

cisków na osie pojazdu oraz pozytywnie wpływa na manewrowanie śmieciarką.

Odpowiednio dobrany układ zasypowy do ROTOPRESS-a pozwala opróżnić wszystkie





pojemniki o pojemnościach od 60 do 1100 litrów. Zagęszczanie odpadów odbywa się poprzez obrót bębna z łopatkami zamocowanymi na wewnętrznej jego powierzchni, które powodują przegarnianie odpadów w kierunku do kabiny i ich sprasowanie. Odpady są stale wprowadzane w ruch cyrkulacyjny, dzięki czemu są one dodatkowo rozdrabniane. Opróżnianie odbywa się poprzez zmianę kierunku obrotów bębna – następuje wówczas także samooczyszczanie się bębna, bez pozostawiania resztek odpadów. W bębnie nie rozwija się korozja oraz nie tworzą brzydkie zapachy. Jest to zatem kolejna zaleta tej śmieciarki, która nie generuje dodatkowych kosztów czyszczenia trudno dostępnych miejsc.

Mocny silnik i skręcane części

Należy podkreślić, że ROTOPRESS posiada mocny silnik hydrauliczny, co przyczynia się do osiągnięcia bardziej wydajnego sprasowania odpadów. Pojemnik zasypowy jest tak skonstruowany, aby ani odcieki powstające przy zbiórce bioodpadów, ani pył i popiół nie mogły wydostawać się na zewnątrz. Przeciaki powstające na postoju są wylapywane przez opcjonalnie mocowany na odwołku zbiornik na brudną wodę.

Dodatkowym atutem tego modelu śmieciarki jest to, że części podlegające zużyciu są skręcane, a nie spawane. Ta uproszczona wymiana części to środek zaradczy na drodze naprawy (ścieralne płyty ochronne prasy śrubowej po wielu latach użytkowania można

łatwo wymienić), co przyczynia się w rezultacie do obniżenia kosztów eksploatacji oraz oszczędności pieniędzy i czasu przy każdej okresowej konserwacji.

Istotną zaletą ROTOPRESS-a jest także to, że waży 800 kg mniej niż podobny pojazd tylny-załadawczy (tej samej pojemności, wyposażony w płyty prasujące). Dzięki temu zwiększa się

możliwość załadunku, natomiast zużycie paliwa oraz emisja CO₂ zmniejszają się.

Kolejną istotną zaletą ROTOPRESS-a jest jego przyjazny i intuicyjny system kontroli FCS, oferujący rozbudowaną gamę funkcji oraz niezaprzeczalną niezawodność dzięki zastosowaniu szyny CANBus. Jednym słowem: ROTOPRESS to czysty i korzystny obrót.

Należymy do międzynarodowej Grupy Zoeller. Jesteśmy największym producentem śmieciarek w Polsce. Zajmujemy pozycję lidera na polskim rynku w zakresie dostarczania nowoczesnych rozwiązań dla firm komunalnych. Naszą najlepszą gwarancją jakości i rzetelności jest ponad 1800 pojazdów ze znakiem EKOCEL, znajdujących się w codziennej eksploatacji polskich firm komunalnych. Wizytówką firmy są pracownicy. To ich doświadczenie, profesjonalizm i kompetencje stanowią największą wartość firmy. A wysoka jakość produktów potwierdzona jest certyfikatami ISO 9001:2008 i 14001:2004. Oferujemy unikalną gamę zabudów w oparciu o linie produktów: MICRO XL, MINI, MEDIUM, MEDIUM XL, MAGNUM, a także pojazdy z bocznym i przednim załadunkiem. Zabudowy przygotowane są do transportu różnych frakcji odpadów. Dzięki szerokiemu zakresowi pojemności skrzyń ładunkowych (od 7 m³ do 31 m³) jesteśmy w stanie dostarczyć rozwiązanie optymalnie dopasowane do konkretnych potrzeb. Zabudowy wyposażone są we wrzutniki typu otwartego lub zamkniętego, obsługujące wszystkie rodzaje standardowych pojemników. Jesteśmy autoryzowanym przedstawicielem handlowym i serwisowym firmy FAUN. Oferujemy zarówno pojazdy do wywozu odpadów, jak i uniwersalne zamiatarki miejskie VIAJET. Posiadamy trzy stacjonarne punkty serwisowe w Polsce (Rekowo Górne, Warszawa, Chorzów) oraz serwisy mobilne: w Warszawie, Chorzowie, Poznaniu, Jarosławiu, Rekowiu Górnym, Szczecinie i we Wrocławiu. Zapewniamy kompleksowe rozwiązania: testowanie, naprawy i przeglądy serwisowe oraz dostawę oryginalnych części zamiennych.

EKOCEL Sp. z o.o.

ul. Nowa 8, Rekowo Górne

84-123 Połchowo

tel. +48 58 774 89 50, ekocel@ekocel.pl

www.ekocel.pl